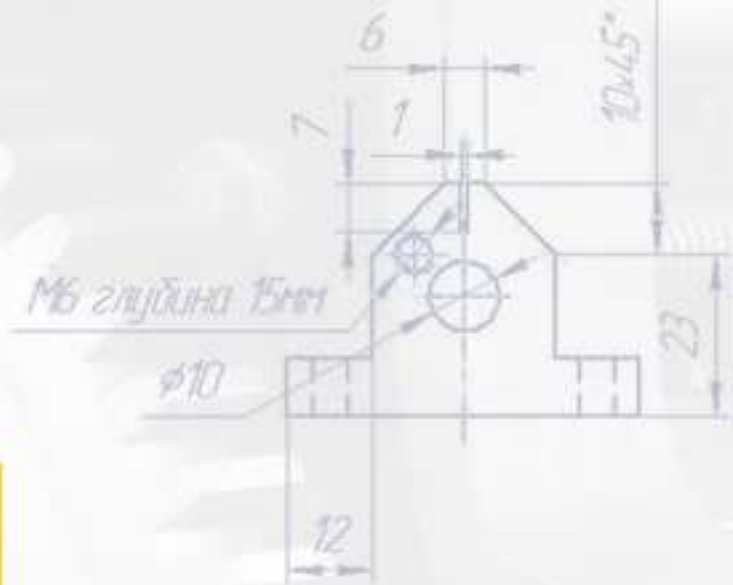


ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ СЕРИИ [СТКМ]



	СТКМ-17	СТКМ-18	СТКМ-19
ВЕС СТАНКА:	370	350	365
Транспортировочный объем (куб.м.)	2,7	2,7	2,7
Питание:	220В	220В	220В
Потребляемая Мощность:	4 кВт	2.5-3 кВт	3.5-3.7 кВт
Габариты (ДхШхВ) см:	1400x1300x1100	1400x1300x1100	1400x1300x1100
Максимальная производительность: (шт./мин.)	170	210	230
Производительность штатная: (шт./мин.)	90-110	90-130	90-150
Толщина используемого полотна: (мкм)	6-25	6-40	6-60
Ширина используемого полотна: (мм)	270 -330	270 -330	270 -330
ШУМНОСТЬ (Дб):	80-100	60-70	60-70
Максимальный процент брака при производстве (менее)	0,01%	0,01%	0,01%
Максимальное количество пар бахил за смену (тыс.)	40-60	60-80	60-85
Управление подъемом продольных запайщиков	Авто / Пневматика	Авто / Пневматика	Авто / Пневматика
Способ отреза бахилы	Холодный нож	Холодный нож	Холодный нож
Изготовление двухслойных бахил	✗	✓	✓
Изготовление трехслойных бахил	✗	✗	✓
Изготовление бахил с двойной подошвой	✗	✗	✓
Срок изготовления и поставки (дней)	21-25	25-30	35-40
Гарантийный срок (лет)	2	3	2
Комплектация Пневматическим Матричным Прессом ПМ-4	✗	✓	✓
Комплектация ГермоЗапаивающим станком СГ-1	✗	✗	✓